

VIN | Armoires

CAVES À VIN RÉFRIGÉRÉES



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Cave à vins 350 l (Couleur NOIRE)
- Face externe en plaque laquée noire, face interne thermoformée noire
- Évaporateur à tubulure intégrée avec un système de refroidissement assisté par ventilateur
- Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur
- Agent moussant : Cyclopentane (45 mm par côté)
- Thermostat numérique
- Joint d'étanchéité amovible
- Lampe LED interne verticale
- Porte à fermeture automatique
- Poignée externe en aluminium (Couleur noire)
- Serrure montée de série
- Verre trempé tempéré de sécurité
- Clayettes en bois réglables (Clayette N° 6)
- Pieds réglables N° 2 + Roulettes N° 2 à l'arrière
- Classe énergétique: D

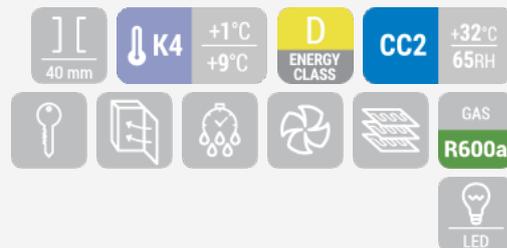
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	350 L
Température	K4 (1°C-+9°C)
Consommation	1.75 kWh/24h
Puissance nominale	300 W
Niveau de bruit	42 dB(A)
Poids net	74 Kg
Poids brut	83.5 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	595x660x1845
Dimensions internes (LxPxH mm)	555x410x1580
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	665x685x1940
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICATIONS

CE  RoHS

TWN 400



DÉTAILS



DIMENSIONS DU PRODUIT

